



# Jacobs<sup>®</sup>

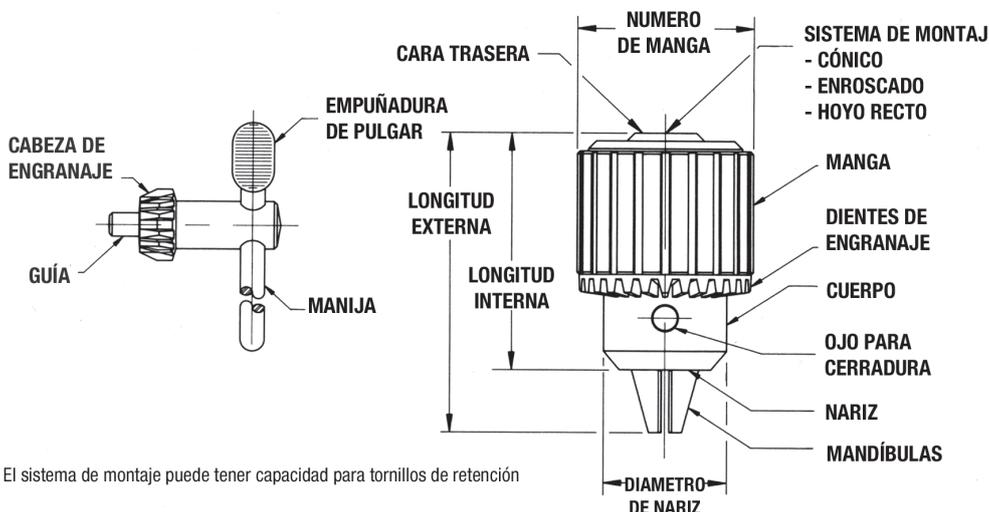
CHUCK

- Broqueros
- Llaves

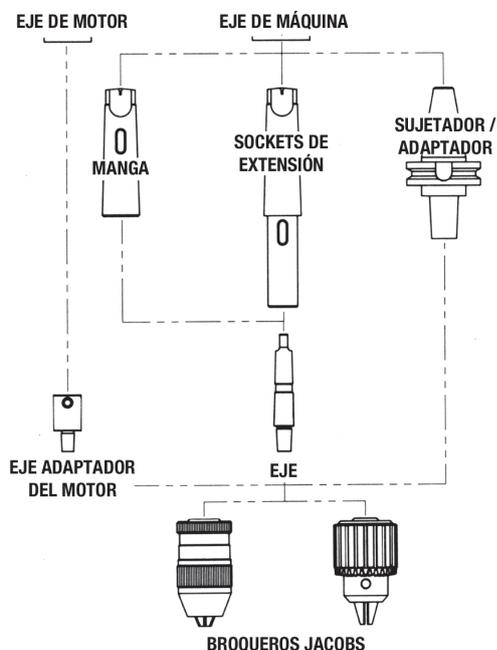
Los broqueros Jacobs tienen una presencia global como líder reconocido en el diseño y fabricación de herramientas de precisión y dispositivos de sujeción para equipos estacionarios y herramientas eléctricas portátiles.



**BROQUEROS Y LLAVES**



**Sujetadores de herramienta**



DEFINICIONES DE HERRAMIENTAS Y SUJETADORES

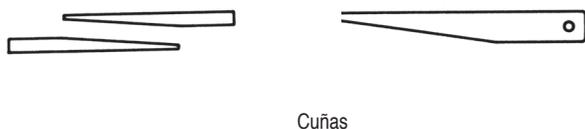
**EJE:** Dispositivo de montaje del broquero que permite adaptar soportes de sujeción estandarizados a varias cabezales de la máquina. Los ejes también se utilizan para adaptar montas en otros dispositivos giratorios como los husillos y tornos.

**MANGA:** Adaptador para ejes cuando el husillo de la maquina requiere una mayor conicidad de la que está disponible en el eje.

**SOCKETS DE EXTENSIÓN:** La adaptación del dispositivo aumenta la longitud del husillo y proporciona una mayor flexibilidad para adaptarse a diferentes tamaños de conos.

**NUCLEOS:** Soporte de dispositivos para una pieza de trabajo cuando artículos inusualmente largos o de extrema precisión son importantes. Disponible generalmente como rotativo (“en vivo”) y diseños fijos (“muerto”)

**Accesorios para remover broqueros**



DEFINICIONES DE LAS HERRAMIENTAS DE EXPULSION

**CUÑA DE EXPULSIÓN:** Accesorio de acero endurecido, utilizado para desmontar componentes cónicos de auto-sujeción.

**CUÑAS:** Placas cónicas de acero utilizadas en pares para desmontar broqueros de los ejes y núcleos.

**BROQUERO CON SOPORTE DE BOLA**

Super Broquero® Los broqueros con soporte de bola están diseñados para una baja tolerancia de perforación en equipos de precisión.

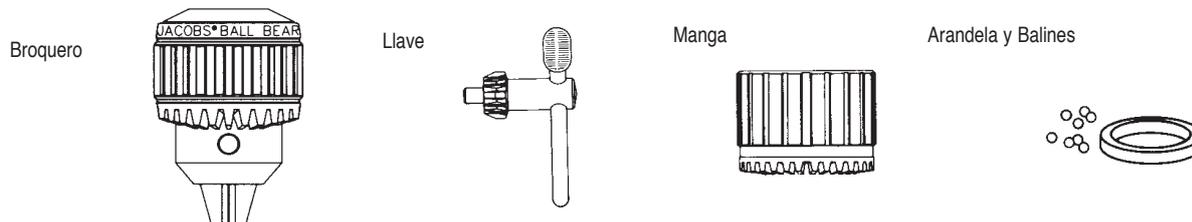
El Super Broquero con soporte de bola Jacobs® está específicamente diseñado para uso rudo y baja tolerancia de perforación. Se adapta a una amplia gama de equipos de perforación, plantillas barrenadoras, fresadoras, tornos y radiales. Usando una bola cojinete de empuje para reducir la fricción en el mecanismo de cierre de sujeción del broquero, permite la aplicación de más fuerza de agarre en vástagos de perforación para maximizar el torque de perforación en las condiciones más exigentes.

**CARACTERÍSTICAS**

- La construcción de bola maximiza la fuerza de agarre y precisión en la perforación
- Mandíbulas centradas para una absoluta rectitud y alineación
- La manga de una sola pieza elimina el crujido entre los dientes conductores encontrado a menudo en otros diseños
- A través de los dientes endurecidos de la manga, además de cerraduras templadas, proporciona una excelente resistencia al desgaste
- Manga con estriado estándar
- Cada broquero es inspeccionado al 100% para su desempeño y precisión
- Máxima Lectura Total del Indicador (T.I.R.) de .003" a media capacidad



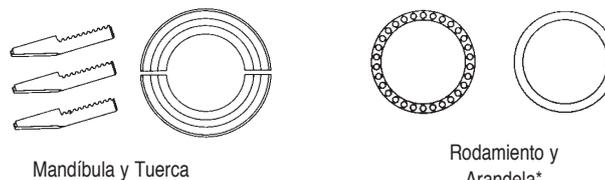
**MONTAJE CONICO**



Modelo No.	No. de Cat.	Rango de Capacidad				Soporte Jacobs	Llave No.	Dimensiones				Peso oz		
		Mínimo		Máximo				Largo Cerrado		Largo Abierto			Dia. Manga	
		plg	mm	plg	mm			plg	mm	plg	mm		plg	mm
8-1/2 N	<b>30209</b>	0.040	0	0.250	6.4	2JT	K30	2.41	61.2	1.95	49.5	1.56	39.7	10
11N	<b>30215</b>	0.040	0	0.375	10.0	2JT	K32	2.88	73.2	2.26	57.4	1.93	49.1	19
14N	<b>30221D</b>	0.040	0	0.500	13.0	3JT	K3	3.88	98.6	2.97	75.4	2.44	62.1	38
16N	<b>30227</b>	0.125	3	0.625	16.0	3JT	K4	4.31	109.5	3.26	82.8	2.63	66.9	47
18N	<b>30233</b>	0.125	3	0.750	19.0	4JT	K4	5.12	130.0	3.95	100.3	3.01	76.4	66
20N	<b>30239D</b>	0.375	10	1.000	25.4	5JT	K5	5.5	139.7	4.23	107.4	3.65	92.6	100

**KITS DE SERVICIO**

El Super Broquero con soporte de bola Jacobs®. Un cambio en los componentes de servicio. Para los broqueros más nuevos requerirán el número de kit descrito en la nariz, el cual incluirá: mandíbulas, tuercas, arandelas y rodamientos.



Broquero		Servicio		Llave		Manga	
Modelo No.	No. de Cat.	Kit No. de Cat. *		Modelo No.	No. de Cat.	Modelo No.	No. de Cat.
8-12N	<b>30209</b>	<b>30343</b>		K30	<b>3664</b>		
11N	<b>30215</b>	<b>30344</b>		K32	<b>3666</b>	S11N	<b>5097</b>
14N	<b>30221</b>	<b>30345D</b>		K3	<b>3651</b>	S14N	<b>5506</b>
16N	<b>30227</b>	<b>30346</b>		K4	<b>3655</b>	S16N	<b>5514</b>
18N	<b>30233</b>	<b>30347D</b>		K4	<b>3655</b>	S18N	<b>5522</b>
20N	<b>30239</b>	<b>30348D</b>		K5	<b>3657</b>	S20N	<b>5530</b>

\* Todos los modelos nuevos de los Super Broqueros con Soporte de Bola incluyen en sus kits: mandíbulas, rodamientos, arandela y tuerca.

**BROQUERO CON SOPORTE SIMPLE**



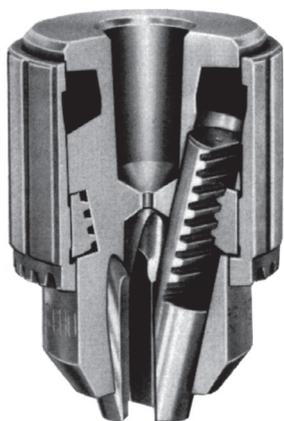
El equipo original estándar para la precisión y durabilidad en todo tipo de herramientas de poder y máquinas herramienta.

El Broquero con soporte simple Jacobs® es en el mundo, el más utilizado para herramientas portátiles de uso rudo y medio, así como en herramientas de poder montadas en banco y en piso. Este broquero de calidad industrial, con componentes de trabajo completamente templados y rectificadas, ofrece una alta precisión, fuerza de agarre y durabilidad. Pesados y semipesados, los modelos están disponibles en una amplia gama de capacidades para el uso de rosca o ejes cónicos montados.

**CARACTERÍSTICAS:**

- Los modelos pesado y semipesado, para montaje roscado o cónico
- Mandíbulas centradas para una absoluta rectitud y alineación
- La manga de una sola pieza elimina el crujido entre los dientes conductores, encontrado a menudo en otros diseños
- Los dientes endurecidos de la manga, y la cerraduras templadas, proporciona una excelente resistencia al desgaste
- Cada broquero es inspeccionado al 100% para su desempeño y precisión
- Máxima Lectura Total del Indicador (T.I.R.) de .004" a media capacidad

**MONTAJE CÓNICO**



**MODELO DE USO RUDO**

- Manga con estriado estándar excepto Modelo 34-33C, el cual es básico y liso.

Modelo No.	No. de Cat.	Rango de Capacidad				Soporte Jacobs	Llave No.	Dimensiones						Peso oz
		Mínimo		Máximo				Largo Cerrado		Largo Abierto		Dia. Manga		
		plg	mm	plg	mm			plg	mm	plg	mm	plg	mm	
3A	6223	0.125	3	0.625	16.0	3JT	K3	3.81	96.8	2.87	72.9	2.30	58.4	32
3KD (2)	6228	0.125	3	0.625	16.0	3JT	K3	4.06	103.1	3.12	79.2	2.29	58.2	33
3PD (3)	6230	0.125	3	0.625	16.0	3JT	K3	4.06	103.1	3.12	79.2	2.29	58.2	33
34-02	14442	.040	1	0.500	13.0	2JT	K3	3.52	89.4	2.74	69.6	2.04	51.8	23
34-06	6295D	.040	1	0.500	13.0	6JT	K3	3.52	89.4	2.74	69.6	2.04	51.8	24
34-33	14445	.040	1	0.500	13.0	33JT	K3	3.52	89.4	2.74	69.6	2.04	51.8	23
34-33C(4)	14451	.040	1	0.500	13.0	33JT	K3C	3.71	94.2	2.93	74.4	2.00	50.8	26
36	6309D	0.18	0	0.800	20.3	3JT	K4	4.06	103.1	3.14	79.8	2.54	64.5	45
36KD (2)	14865	0.18	5	0.800	20.3	3JT	K4	4.25	108.0	3.42	86.9	2.54	64.5	44

- (2) Equipado con ranura positiva
- (3) Equipado con ranura tipo broche
- (4) Equipado con anillo de fijación, rosquilla, 1-1/16 - 20, manga suave

**MODELO DE USO RUDO**

- Manga con estriado estándar excepto Modelos 0 y 1A, el cual es básico y liso
- Toda la serie 33 de los broqueros con soporte simple tienen capacidad para martillo

Modelo No.	No. de Cat.	Rango de Capacidad				Soporte Jacobs	Llave No.	Dimensiones						Peso oz
		Mínimo		Máximo				Largo Cerrado		Largo Abierto		Dia. Manga		
		plg.	mm	plg.	mm			plg.	mm	plg.	mm	plg.	mm	
0	6200	.0135	0	0.156	4.0	0JT	KO	1.404	36.8	1.100	27.9	0.850	21.6	2
1A	6206D	.040	1	0.250	6.5	1JT	K1	1.920	48.8	1.540	39.1	1.180	30.0	5
2A	6214D	.040	1	0.375	10.0	2JT	K2	2.810	71.4	2.170	55.1	1.670	42.4	13
33	6279D	0.08	2	0.500	13.0	33JT	K32	3.210	81.5	2.520	64.0	1.792	45.5	16
3326A	6291	0.08	2	0.500	13.0	.6250	K32	3.540	89.9	2.850	72.4	1.792	45.5	17
33KD(3)	6281D	0.08	2	0.500	13.0	33JT	K32	3.460	87.9	2.770	70.4	1.792	45.5	17

- (1) El modelo "0" tiene una capacidad mínima de No. 80 (.0135"/.344mm).
- (2) Equipado con ranura positiva.

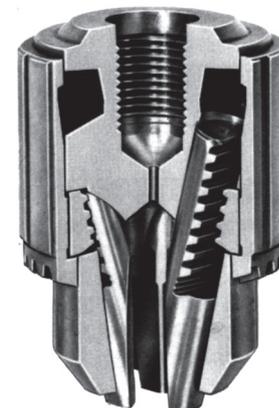
**BROQUERO CON SOPORTE SIMPLE**

**MONTAJE CON ROSCA**

MODELO DE USO RUDO

- Manga con estriado estándar en todos los modelos

Modelo No.	No. de Cat.	Rango de Capacidad				Soporte Jacobs	Llave No.	Dimensiones						Peso oz
		Mínimo		Máximo				Largo Cerrado	Largo Abierto	Dia. Manga				
		plg	mm	plg	mm					plg	mm			
3B 5/8	<b>6232D</b>	0.125	3	0.625	16.0	5/8-16	K3	3.81	97	2.84	72	2.29	58	32
7BA 3/8	<b>6255D</b>	0 (1)	1	0.250	6.5	3/8-24	K7	2.23	57	1.74	44	1.33	34	7
32BA 1/2	<b>8859D</b>	0 (1)	1	0.375	10.0	1/2-20	K32	3.05	77	2.31	59	1.79	45	14
36B 3/4	<b>6316D</b>	0.188	5	0.800	20.3	3/4-16	K4	4.12	105	3.20	81	2.54	65	46
36B 5/8	<b>6314D</b>	0.188	5	0.800	20.3	5/8-16	K4	4.12	105	3.20	81	2.54	65	46



(1) Capacidad mínima sostendrá una broca de No. 60 (0.040in /1mm).

MODELO DE USO RUDO

- Manga con estriado estándar excepto modelos 0B 5/16, 1B 3/8 y 41BA 3/8-S, los cuales son básicos y lisos
- La serie 41 reemplaza a la serie 31

Modelo No.	No. de Cat.	Rango de Capacidad				Soporte Jacobs	Llave No.	Dimensiones						Peso oz
		Mínimo		Máximo				Largo Cerrado	Largo Abierto	Dia. Manga				
		plg.	mm	plg.	mm					plg.	mm			
0B 5/16	<b>6204</b>	.0135	0	0.156	4.0	5/16-24	K0	1.53	39.0	1.17	30.00	0.85	22.0	2
1B 3/8	<b>6208D</b>	.040	1	0.250	6.5	3/8-24	K1	1.95	50.0	1.57	40.00	1.12	28.0	5
2BA 3/8	<b>6219D</b>	.040	1	0.375	10.0	3/8-24	K2	2.81	71.0	2.17	55.00	1.67	42.0	13
41BA 3/8 - S	<b>31138</b>	.040	1	0.375	10.0	3/8-24	K30	2.50	63.5	2.05	52.07	1.43	36.3	8
41BA 1/2	<b>31090</b>	.040	1	0.375	10.0	1/2-20	K30	2.50	63.5	2.05	52.07	1.43	36.3	8
33BA 1/2	<b>6287D</b>	0.08	2	0.500	13.0	1/2-20	K32	3.09	78.0	2.43	62.00	1.79	45.0	17
33BA 3/8	<b>6283D</b>	0.08	2	0.500	13.0	3/8-24	K32	3.09	78.0	2.43	62.00	1.79	45.0	17
33BA 5/8	<b>6289D</b>	0.08	2	0.500	13.0	5/8-16	K32	3.09	78.0	2.43	62.00	1.79	45.0	17

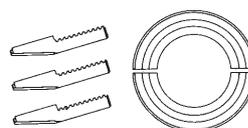
- (1) Capacidad mínima sostendrá una broca de No. 60 (0.040in /1mm).  
 (2) El modelo OB 15/16 tiene una capacidad mínima de una broca No. 80 (.0135"/.344mm).  
 (S) Manga Suave

MODELO DE USO LIGERO

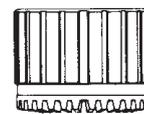
- Calidad Industrial
- A través de los dientes endurecidos de la manga, proporciona una excelente y durable fuerza de agarre.

Modelo No.	No. de Cat.	Rango de Capacidad				Soporte Jacobs	Llave No.	Dimensiones						Peso oz
		Mínimo		Máximo				Largo Cerrado	Largo Abierto	Dia. Manga				
		plg	mm	plg	mm					plg	mm			
24BA 3/8	<b>14946</b>	.063	1.6	0.500	13	3/8-24	KK	3.00	76.2	2.30	58.4	1.72	43.6	13
26BA 1/2	<b>14947</b>	.063	1.6	0.500	13	1/2-20	KK	3.00	76.2	2.30	58.4	1.72	43.6	13

Broquero Serie No.	Mandíbula y Tuerca	
	Modelo No.	No. de Cat.
	34	U34
33	U33	7423
3	U3	7417
36	U36	7425



Mandíbula y Tuerca



Manga

**PIEZAS DE REPUESTO**



**BROQUERO INDUSTRIAL SIN LLAVE**

**Diseño de precisión combina la operación sin llave con la máxima precisión de broquero**

Los Broqueros Industriales sin llave Jacobs® son dispositivos, específicamente diseñados para aplicaciones de alta precisión en los equipos convencionales o de control numérico. Apretados y aflojados a mano, permiten un rápido cambio de herramienta para incrementar la productividad. Su característica de auto-ajuste produce una fuerza significativamente mayor de agarre para resistir el deslizamiento de la herramienta. Manufacturados con precisión y probados para los estándares de calidad más exigentes, los Broqueros Industriales sin llave Jacobs® pueden ser considerados de una gran fiabilidad y durabilidad en las condiciones más exigentes.

**CARACTERÍSTICAS:**

- Precisión comprobada y certificada de 0.0016" a media capacidad
- La función de auto-ajuste aumenta automáticamente la fuerza de agarre proporcional al incremento de torque para prevenir el deslizamiento del mango de la herramienta
- Todos los componentes están expuestos al desgaste y son completamente endurecidos para mantener su precisión y extender la vida del broquero
- El montaje cónico Jacobs® permite su uso en una amplia gama de prensas con taladro de alta precisión, plantillas barrenadoras, fresadoras y equipos de perforación



**MODELO DE ALTA PRECISION MONTAJE CONICO**

Para aplicaciones mecánicas en general



Modelo No.	No. de Cat.	Rango de Capacidad*				Soporte Jacobs	Dimensiones						
		Mínimo		Máximo			Largo Cerrado (A)		Largo Abierto (A-1)		Dia. Manga (D)		Peso oz
		plg	mm	plg	mm		plg	mm	plg	mm	plg	mm	
JKP 03-5/16	31128	0.000	0	0.118	3.0	5/16-24	1.87	47.5	1.73	44	0.96	24.5	4
JKP 65-J1	31121	0.012	.300	0.255	6.5	1JT	2.76	70	2.44	62	1.28	32.5	11
JKP 80-J2S	9679	0.012	.300	0.315	8.0	2JS*	2.91	74	2.64	67	1.46	37.0	14
JKP 100-J2	9681	0.020	.500	0.394	10.0	2JT	3.50	89	3.19	81	1.61	41.0	22
JKP 100-J33	9680	0.020	.500	0.394	10.0	33JT	3.50	89	3.19	81	1.61	41.0	22
JKP 130-J2	9683	0.039	1.000	0.512	13.0	2JT	3.90	99	3.46	88	1.81	46.0	32
JKP 130-J33	9682D	0.039	1.000	0.512	13.0	33JT	3.90	99	3.46	88	1.81	46.0	20
JKP 130-J6	9684	0.039	1.000	0.512	13.0	6JT	3.90	99	3.46	88	1.81	46.0	20
JKP 160-J6	9685D	0.118	3.000	0.630	16.0	6JT	4.21	107	3.74	95	2.17	55.0	42

\* Cono corto

**MODELO DE ALTA PRECISIÓN TORQUE ELEVADO**

- Precisión comprobada y certificada de 0.0016" a media capacidad
- Para uso en centros mecánicos de control numérico en perforación y operaciones de fresado que requieren de una fuerte penetración
- Acabado liso, con superficies planas en los costados y llaves, para permitir la aplicación de torque complementario de sujeción. Un ligero apriete aumenta el agarre hasta 3 veces más que el apriete a mano
- Resiste la herramienta sujeta en máquinas de alta velocidad con la rotación hacia la derecha y alto total del cabezal al instante



Modelo No.	No. de Cat.	Rango de Capacidad*				Soporte Jacobs	Dimensiones						
		Mínimo		Máximo			Largo Cerrado (A)		Largo Abierto (A-1)		Dia. Manga (D)		Peso oz
		plg	mm	plg	mm		plg	mm	plg	mm	plg	mm	
JKT65-J1	31122	0.000	0	0.255	6.5	1JT	2.76	70	2.44	62	1.28	32.5	11
JKT 100-J2	30533	0.000	0	0.394	10.0	2JT	3.50	89	3.19	81	1.61	41.0	22
JKT 130-J2	30527	0.039	1	0.512	13.0	2JT	3.90	99	3.46	88	1.81	46.0	32
JKT 130-J33	30528	0.039	1	0.512	13.0	33JT	3.90	99	3.46	88	1.81	46.0	32
JKT 130-J6	30529	0.039	1	0.512	13.0	6JT	3.90	99	3.46	88	1.81	46.0	32
JKT160-J6	30530D	0.118	3	0.630	16.0	6JT	4.21	107	3.74	95	2.17	55.0	42

\* Cono corto

**BROQUEROS DE MANO-TITE® SIN LLAVE**

**El diseño patentado sin llave, con una capacidad de 10 y 13mm, producen una mayor fuerza de agarre que los broqueros convencionales con llave.**

La operación de los broqueros de mano-TITE® sin llave, aumentan la productividad y comodidad del operador mediante la aceleración de los cambios de brocas, eliminan el tiempo de inactividad causado por la pérdida de las llaves del broquero. El diseño ergonómico aumenta la eficiencia y el confort del usuario.

Los componentes están hechos de materiales de alto rendimiento, diseñados para proporcionar gran rendimiento y larga vida útil

**CARACTERISTICAS:**

- **Mandíbulas divididas:** Aumenta el control de agarre en comparación con otros broqueros de agarre normal, al proporcionar un mayor contacto con la broca
- **Fuerza de agarre superior:** Ofrece alta ventaja mecánica al convertir el apriete de mano en la parte superior de la punta en la fuerza de agarre de la broca.
- **Cerradura de Martillo:** Mecanismo de cierre positivo que evita su aflojamiento en aplicaciones de roto-martillo u otras aplicaciones de alta vibración
- **Anti-bloqueo de Tuerca:** Previene que el broquero se abra
- **Versatilidad:** Los modelos disponibles para adaptarse a todos taladros portátiles de 10mm (3/8") y 13mm (1/2") de velocidad variable con y sin cable
- **Precisión de funcionamiento:** Alcanzan o superan estrictas ejecuciones de descentramiento DIN y especificaciones dimensionales
- **Diseño ergonómico:** Las diferentes combinaciones de material y acabados de la superficie dan como resultado mayor comodidad y rendimiento
- **Construcción robusta:** Construidos de material de alto rendimiento para maximizar la durabilidad y el rendimiento



JACOBS

Modelo/ No. de Cat.	Caract.	Rango de Capacidad				Soporte Rosca	Dimensiones				Espacio entre cuerpo		Peso oz
		Mínimo		Máximo			Largo Total		Dia. Manga		plg	mm	
		plg	mm	plg	mm		plg	mm	plg	mm			
<b>10 mm Capacidad (3/8")</b>													
<b>30354</b>	Nariz Dura, Acabado Negro	0.040	1.00	0.375	10	3/8-24	2.00	54.60	1.67	42.70	0.126	3.00	6.5
<b>13 mm Capacidad (1/2")</b>													
<b>31038D</b>	Nariz Dura, Acabado Negro	0.062	2.00	0.500	13	1/2-20	2.90	73.70	1.68	42.70	0.082	2.08	12.0
<b>31037D</b>	Nariz Dura, Acabado Negro	0.062	2.00	0.500	13	3/8-24	2.90	73.70	1.68	42.70	0.082	2.08	12.0

**BROQUEROS DE TRABAJO PROFESIONAL JACOBS®**

Broquero de calidad industrial que proporciona un rendimiento de precisión

El broquero Profesional Jacobs® ofrece una gran calidad y precisión. Estos broqueros son equipos estándar en muchos de los mejores taladros comerciales del mundo. No hay otro broquero en su clase que pueda equiparar la precisión, el agarre y la fuerza producida por un broquero Profesional Jacobs® con sus mandíbulas endurecidas y su construcción interna duradera. Cada broquero es inspeccionado en su calidad individual y apoyado por la garantía Jacobs®



**CARACTERISTICAS:**

- Calidad industrial
- Las mandíbulas endurecidas proporcionan superficies duras de agarre
- La manga de una sola pieza elimina la grieta entre los dientes de conducción que a menudo se encuentran en otros diseños
- Manga con acabados estriados
- Cada broquero inspeccionado al 100% en su rendimiento y precisión



Modelo/ No. de Cat.	Rango de Capacidad				Soporte Rosca	Llave No.	Dimensiones						Peso oz
	Mínimo		Máximo				Largo Cerrado	Largo Abierto	Dia. Manga				
	pulg	mm	pulg	mm					pulg	mm	pulg	mm	
<b>30246D</b>	0.063	1.6	0.375	10	3/8-24	KK	2.42	61.5	1.89	48.0	1.42	36.1	5.0
<b>31052D</b>	0.063	1.6	0.500	13	1/2-20	KK	3.00	76.2	2.30	58.4	1.72	43.6	22.0

**BROQUEROS MULTI-CRAFT®**

El Broquero más popular en el mundo para herramientas eléctricas portátiles.

El broquero Multi-Craft® es montado como equipo original en más taladros que cualquier otro broquero, tanto en fabricantes nacionales como de importación. Cuenta con endurecido de las mandíbulas y un diseño que solo se encuentra en los broqueros de grado industrial en la competencia. Cada broquero es apoyado por la garantía Jacobs®. Ideal para taladros eléctricos con cable o inalámbricos, reversibles.



**CARACTERISTICAS:**

- Se ofrece en capacidades de 1/4", 3/8" y 1/2"
- Las mandíbulas endurecidas proporcionan superficies duras de agarre

Modelo/ No. de Cat.	Rango de Capacidad				Soporte Rosca	Llave No.	Dimensiones						Peso oz
	Mínimo		Máximo				Largo Cerrado	Largo Abierto	Dia. Manga				
	pulg	mm	pulg	mm					pulg	mm	pulg	mm	
<b>1/4" Capacidad</b>													
<b>30243D</b>	0.028	0.1	0.250	6.5	3/8-24	KG1	2.020	51.308	1.575	40.005	1.13	28.6	3.5
<b>3/8" Capacidad</b>													
<b>30247D</b>	0.062	1.5	0.375	10.0	3/8-24	KG1	2.312	58.725	1.850	46.990	1.22	31.1	5.0
<b>1/2" Capacidad</b>													
<b>30598</b>	0.078	2.0	0.500	13.0	3/8-24	KK	2.855	72.517	2.250	57.150	1.61	41.0	11.0
<b>30602</b>	0.078	2.0	0.500	13.0	1/2-20	KK	2.855	72.517	2.250	57.150	1.61	41.0	11.0

**BROQUEROS ESPECIALES**

**BROQUERO CON ADAPTADOR**

Convierte cualquier desarmador en un mini-taladro para los tamaños de broca de hasta 1/4"

**CARACTERISTICAS:**

- Fácil conversión integral de montaje hexagonal que bloquea el adaptador en la punta del desarmador
- Ideal para su uso en el inicio de agujeros y en espacios de difícil acceso

Modelo/ No. de Cat.	Rango de Capacidad				Soporte Rosca	Llave No.	Acabado de Manga	Diámetro Mango		Peso oz
	Mínimo		Máximo					pulg	mm	
	pulg	mm	pulg	mm						
<b>30248D</b>	0.028	0.7	0.250	6.5	.250-Hex	KG1	Banda Cerrada Mate	1.13	28.6	3.5



**BROQUEROS DE ACERO INOXIDABLE**

**CARACTERISTICAS:**

- Para aplicaciones especiales, en cualquiera de las herramientas neumáticas portátiles o estacionarias
- Resistente a la corrosión química y reduce la posibilidad de chispas peligrosas

Modelo No.	No. de Cat.	Rango de Capacidad				Soporte Jacobs	Llave No.	Dimensiones				Peso oz		
		Mínimo		Máximo				Largo Cerrado	Largo Abierto	Dia. Manga				
		pulg	mm	pulg	mm					pulg	mm		pulg	mm
OM	<b>6624</b>	0(1)	0	0.156	4	0 JT(2)	K0M	1.45	37	1.10	28	0.85	22	2.0
OBM 5/16	<b>6625</b>	0(1)	0	0.156	4	5/16-24	K0M	1.53	39	1.17	30	0.85	22	2.0
1M	<b>6626</b>	0(1)	0	0.250	6	1 JT(2)	K1M	1.92	49	1.54	39	1.12	28	5.0
1BM 5/16	<b>6627</b>	0(1)	0	0.250	6	5/16-24	K1M	1.95	50	1.57	40	1.12	28	5.0
1BM 3/8	<b>6628</b>	0(1)	0	0.250	6	3/8-24	K1M	1.95	50	1.57	40	1.12	28	5.0



(1) Capacidad mínima sostendrá una broca de No. 70 (.028"/.711mm).

(2) Cono Jacobs®

## LLAVES Y ACCESORIOS PARA BROQUERO

Amplia selección de llaves de precisión Jacobs® que satisface cualquier necesidad. Selección de modelos con apoyos para el pulgar de níquel, agarraderas "T" demás llaves de auto-expulsión.

### LLAVES PARA BROQUERO

#### CARACTERISTICAS:

- Los estilos con apoyo de níquel para pulgar aumentan el apalancamiento y la comodidad del usuario
- Las agarraderas con acero suave limitan el potencial de fractura peligrosa bajo una carga excesiva
- Los modelos de auto-expulsión con resortes eyectores aseguran la desconexión de la llave después del apriete

Palanca T

Palanca L

Palanca para el pulgar

Modelo No.	No. de Cat.	Tamaño	Se usa en
		plg	
K0* (1)	<b>3637</b>	1/8	Serie 0
K0M (1)	<b>3639</b>	1/8	Serie Inoxidable 0
K1* (1)	<b>3641</b>	5/32	Serie 1
K1M (1)	<b>3643</b>	5/32	Serie Inoxidable 1
K2* (3)	<b>3649D</b>	1/4	Serie 2
K3* (3)	<b>3651D</b>	5/16	Serie 3, 34 & 14N
K3C (3)	<b>3653</b>	5/16	34-33 C
K4* (3)	<b>3655D</b>	3/8	36, 16, 18N
K5 (1)	<b>3657</b>	7/16	20N
K7* (3)	<b>3659D</b>	7/32	Serie 7
K30* (3)	<b>3664</b>	15/16	Serie 31 & 8-1/2N
K32* (3)	<b>3666</b>	1/4	Serie 32,33 & 11N
KK (1)	<b>30052D</b>	9/32	DC8, SM8, 74K, 22BA, 23BA, 24BA, 26BA, 29-33, 30246, 30598, 30602, 31052
KG1 (1)	<b>14273D</b>	1/4	Multi-Craft® (palanca negra) 1/4 & 3/8"
KGA (2)	<b>3605</b>	1/4	Multi-Craft® 1/4 & 3/8"
(1)	<b>30827</b>	13/64	Broqueros 1/4 & 3/8"

\* Deben ser ordenados en multiples de 20 Llaves.

(1) - Palanca T (2) - Palanca L (3) - Palanca para el pulgar

### ACCESORIOS

#### SETS DE CUÑAS

#### CORREAS PARA LLAVES



Sets de Cuñas



Correas para Llaves

#### CARACTERISTICAS:

Para remover broqueros cónicos de sus ejes

Set* No.	No. de Cat.	Se usa en Conos Jacobs® No.
#1 Set de Cuña	<b>13266</b>	1JT
#2 Set de Cuña	<b>13267</b>	2JT
#3 Set de Cuña	<b>13268</b>	3JT
#6 Set de Cuña	<b>13269</b>	6JT

Modelo No.	No. de Cat.	Se ajusta a Llave No.
Modelo A	<b>3685</b>	K0, K1, K7, KG
Modelo B	<b>3686</b>	K30, K32, K2, KK

#### PRECAUCIONES:

Nunca usar Extensiones o pinzas de ningún tipo en las llaves.

No someta el broquero a golpes de martillo o culaquier otro tipo.

**CORONILLAS GOMA-FLEX®**

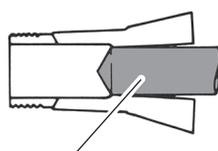
Las coronillas Goma-Flex® Jacobs® superan las convencionales con divisiones de acero en poder de agarre, precisión y durabilidad.

Únicas en diseño y operación, las coronillas Goma-Flex® Jacobs® pueden generar de dos a tres veces el poder de agarre de una coronilla convencional con divisiones de acero. La fuerza de sujeción es uniforme y en paralelo a lo largo de la longitud de la coronilla y no se concentra en la nariz o la parte trasera como sucede frecuentemente en el caso de las que tienen divisiones de acero (vea la ilustración). Está compuesto de caucho sintético resistente, permanentemente pegado a los insertos y a través de los agujeros de las superficies de acero templado de las mandíbulas. No se ve afectado por el calor, refrigerantes o componentes de corte, y conserva su flexibilidad durante su larga vida útil en comparación con los diseños de resortes templados.

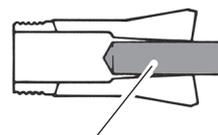


**CORONILLAS GOMA-FLEX® JACOBS® VS CORONILLAS CONVENCIONALES**

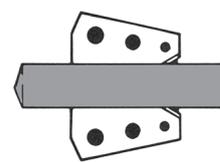
Las coronillas con divisiones de acero proporcionan una eficiencia máxima de sujeción sólo a la capacidad real o nominal y es así que pierden el paralelismo con las barras de sujeción, incluso unas pocas milésimas por encima o debajo de la capacidad. Esto reduce significativamente la fuerza de agarre y precisión. Las coronillas Goma-Flex® ejercen una presión uniforme en toda la longitud de agarre de contacto de la coronilla (dentro de las distintas gamas de capacidad para las coronillas), independientemente de las desviaciones de las barras de tolerancia.



Barra de gran tamaño



Barra insuficiente



Coronilla Goma-Flex®

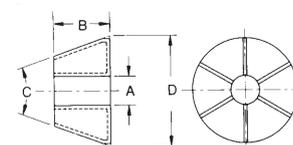
**CARACTERISTICAS:**

- Las inserción de las mandíbulas en las superficies paralelas ejercen una fuerza uniforme, tomando una precisión de hasta tres veces más de lo que se puede lograr con unas pinzas de acero
- Cada coronilla acepta y centra de forma precisa una amplia gama de diámetros, decimal o métrica (dentro de los rangos individuales) para acelerar las configuraciones e incrementar la productividad mecánica
- Constitución duradera de una sola pieza. El caucho sintético conserva la flexibilidad y resiste el deterioro por el calor, refrigerantes y componentes de corte
- La mandíbula de acero provee precisión (después del proceso de fundición) para asegurar máxima precisión de agarre (paralelismo). Endurecidos para mayor resistencia al desgaste que las coronillas con divisiones de acero
- Cada coronilla del taladro se mantiene concentrada al diámetro estrecho exterior, tanto adelante como atrás para reducir al mínimo el reemplazo de las juntas
- Sella automáticamente el diámetro exterior para permitir el flujo de refrigerante a través de la herramienta, reduciendo así su desgaste
- Sella las coronillas y los ejes de la máquina para proteger de las partículas abrasivas y virutas

JACOBS

**CORONILLAS PARA LAS LLAVES/MACHOS DEL BROQUERO**

Modelo No.	No. de Cat.	Rango de Capacidad (A)				Largo de Contacto (B)		Ángulo de Cono (C)	Diámetro Externo (D)		Número de insertos	Peso oz
		Mínimo		Máximo		plg	mm		plg	mm		
		in	mm	plg	mm							
J116	9757	0.100	2.4	0.177	4.5	0.468	11.9	26	0.590	15.1	6	0.10
J117	9758	0.177	4.5	0.256	6.5	0.468	11.9	26	0.590	15.1	8	0.10
J420	9747	0.176	4.5	0.320	8.1	0.500	12.7	40	0.941	23.9	6	0.20
J421	9748	0.139	3.5	0.257	6.5	0.500	12.7	40	0.941	23.9	6	0.20
J422	9751	0.253	6.4	0.383	9.7	0.500	12.7	40	0.941	23.9	6	0.30
J423	9817	0.090	2.3	0.180	4.6	0.500	12.7	40	0.860	21.8	4	0.30
J440	9749	0.280	7.1	0.500	12.7	0.630	16.0	45	1.296	32.9	6	0.30
J441	9750D	0.176	4.5	0.383	9.7	0.630	16.0	45	1.296	32.9	6	0.30
J443	9867	0.110	2.8	0.280	7.1	0.620	15.7	45	1.180	30.0	4	0.30



EJES

Exactitud de máquina de control numérico para asegurar una alta precisión y ajuste perfecto de tolerancia

CARACTERISTICAS

- Mecanizado de precisión para dominar las medidas para un máximo rendimiento con broqueros de perforación Jacobs®
- Adapta los conos Jacobs® a: conos morse, cañas rectas, mangos con cuerda y conos Bridgeport®
- Cada broquero, con una coronilla Goma-Flex®, maneja una amplia gama de tamaños de llaves/machos para acelerar los cambios
- Ideal para su uso con herramientas y diseños de sujetadores y para aplicaciones de mecanizado especial

EJES MORSE JACOBS®



JACOBS

AO No.	No. de Cat.	Descripción	Largo Total		Peso oz
			pulg	mm	
AO101	7299	1 Morse X 1JT	3.38	85.7	2
AO102	7300	1 Morse x 2 JT	3.59	91.3	2
AO106	7303	1 Morse x 6JT	3.72	94.5	4
AO133	7304	1 Morse x 33JT	3.72	94.5	3
AO201	7306	2 Morse x 1JT	3.94	100.0	4
AO202	7307	2 Morse x 2JT	4.16	105.6	5
AO203	7308D	2 Morse x 3JT	4.50	114.3	7
AO204	7309	2 Morse x 4JT	4.94	125.4	12
AO206	7311	2 Morse x 6JT	4.28	108.7	5
AO233	7312	2 Morse x 33JT	4.28	108.7	5
AO301	7313D	3 Morse x 1JT	4.69	119.1	10
AO302	7314	3 Morse x 2JT	4.94	125.4	10
AO303	7315	3 Morse x 3JT	5.27	133.8	12
AO304	7316D	3 Morse x 4JT	5.70	144.9	17
AO305	7317	3 Morse x 5JT	5.94	150.8	23
AO306	7318	3 Morse x 6JT	5.06	128.6	11
AO333	7319D	3 Morse x 33JT	5.06	128.6	11
AO402	7320	4 Morse x 2JT	5.91	150.0	21
AO403	7321	4 Morse x 3JT	6.25	158.8	23
AO404	7322D	4 Morse x 4JT	6.69	169.9	30
AO405	7323D	4 Morse x 5JT	6.91	175.4	35
AO406	7324D	4 Morse x 6JT	6.03	153.2	21
AO433	7325D	4 Morse x 33JT	6.06	154.0	22
AO503	7327	5 Morse x 3JT	7.50	190.5	53
AO504	7328D	5 Morse x 4JT	7.94	201.6	58
AO505	7329	5 Morse x 5JT	8.16	207.2	65

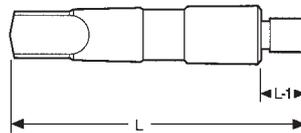
CAÑAS RECTAS PARA EJES JACOBS®



AO No.	No. de Cat.	Descripción	Dimensiones				Peso oz
			Vástago Recto (L-1)		Largo Total (L)		
			pulg	mm	pulg	mm	
A4000	7348D	1/2" x 0JT	2.500	63.5	3.094	78.6	2
A4001	7349	1/2" x 1JT	2.500	63.5	3.312	84.1	2
A4002	7350	1/2" x 2JT	2.500	63.5	3.531	89.7	2
A4003	7351	1/2" x 3JT	2.500	63.5	3.875	98.4	4
A4006	7353	1/2" x 6JT	2.500	63.5	3.656	92.9	4
A4033	7354D	1/2" x 33JT	2.500	63.5	3.656	92.9	4
A4101	7355	5/8" x 1JT	2.500	63.5	3.312	84.1	4
A4102	7356	5/8" x 2JT	2.500	63.5	3.531	89.7	5
A4103	7357	5/8" x 3JT	2.500	63.5	3.875	98.4	6
A4106	7359	5/8" x 6JT	2.500	63.5	3.656	92.9	5
A4133	7360D	5/8" x 33JT	2.500	63.5	3.656	92.9	5
A4202	7361	3/4" x 2JT	3.000	76.2	4.031	102.4	6
A4203	7362	3/4" x 3JT	3.000	76.2	4.375	111.1	7
A4206	7364D	3/4" x 6JT	3.000	76.2	4.156	105.6	6
A4233	7365	3/4" x 33JT	3.000	76.2	4.156	105.6	6
A4303	7367	1" x 3JT	3.000	76.2	4.375	111.1	11
A4306	7368	1" x 6JT	3.000	76.2	4.156	105.6	10

## CAÑA CON ROSCA PARA EJES MORSE

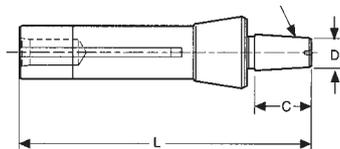
AO No.	No. de Cat.	Descripción	Dimensiones				Peso oz
			Largo Total (L)		Extensión Roscada		
			pulg	mm	pulg	mm	
A0261	<b>7345D</b>	2 Morse 3/8" - 24	3.69	93.7	0.56	14.3	4
A0264	<b>7346D</b>	2 Morse 1/2" - 20	4.06	103.2	0.56	14.3	5
A0268	<b>7347D</b>	2 Morse 5/8" - 16	4.19	106.4	0.69	17.5	5



## EJES BRIDGEPORT® PARA EJES JACOBS®

AO No.	No. de Cat.	Soporte Jacobs	Dimensiones								Peso oz				
			Largo Total (L)				Largo (C)					Diámetro (D)			
			Mínimo		Máximo		Mínimo		Máximo			Mínimo	Máximo		
			pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm		pulg	mm		
A0802	<b>7339</b>	2JT	5.18	131.6	5.20	132.2	0.91	23.0	0.92	23.4	0.49	12.4	0.56	14.2	16
A0803	<b>7340D</b>	3JT	5.53	140.4	5.55	140.9	1.25	31.8	1.27	32.1	0.75	18.9	0.81	20.6	17
A0804	<b>7341</b>	4JT	5.97	151.6	5.98	151.8	1.69	42.9	1.70	43.2	1.04	26.3	1.12	28.6	17
A0806	<b>7342D</b>	6JT	5.31	134.8	5.33	135.4	1.03	26.2	1.05	26.6	0.62	15.8	0.68	17.2	16
A0833	<b>7343</b>	33JT	5.31	134.8	5.33	135.4	1.03	26.2	1.05	26.6	0.56	14.2	0.62	15.9	16

Cono Jacobs



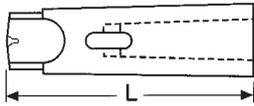
## MANGAS PARA TALADROS Y SOCKETS DE EXTENSIÓN

Accesorios Archer® de máquinas-herramienta de precisión para una máxima flexibilidad en las configuraciones de herramientas.

### MANGAS PARA TALADROS, CONO MORSE

Serie 600 y 700 Archer®

CARACTERÍSTICAS



- Adapta pequeñas cañas de cono Morse en máquinas con ejes más grandes
- Templado con aceite, con precisión rectificada en el exterior y espiga endurecida
- Tamaños externos de cono Morse, del 1 al 6; al interior del 0 al 5
- Las mangas de taladros Serie 700 están hechos a través de templado y rectificado de precisión tanto interna como externamente

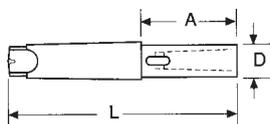


Serie 600		Cono Morse No.		Dimensiones		Peso
Modelo No	No. de Cat.	Exterior	Interior	Largo Total (L)		
				plg	mm	oz
610	<b>30421</b>	1	0	3.125	79	1
621	<b>30422D</b>	2	1	3.62	92	2
632	<b>30423D</b>	3	2	4.38	111	5
631	<b>30424</b>	3	1	3.88	98	6
643	<b>30425D</b>	4	3	5.50	140	13
642	<b>30426</b>	4	2	4.88	124	14
641	<b>30427D</b>	4	1	4.88	124	17
651	<b>30638D</b>	5	1	6.12	156	47
654	<b>30428D</b>	5	4	6.69	170	35
653	<b>30429D</b>	5	3	6.12	156	41
652	<b>30430D</b>	5	2	6.12	156	46
664	<b>30639</b>	6	4	8.56	217	88
665	<b>30431D</b>	6	5	8.56	217	90

### SOCKETS DE EXTENSIÓN, CONO MORSE

Serie 800 Archer®

CARACTERÍSTICAS:



- Extiende la longitud de la herramienta y las distancias de aplicación mientras se realiza la adaptación para el incremento o la disminución de los tamaños en aplicaciones de los conos Morse
- Precisión externa rectificada y espiga endurecida
- Los tamaños externos e internos de cono Morse son del 1 al 5

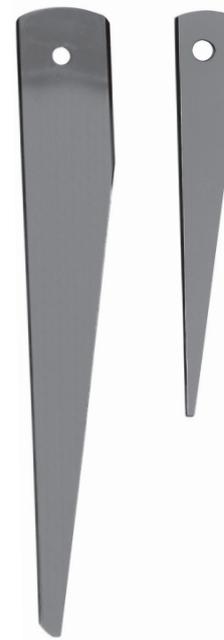


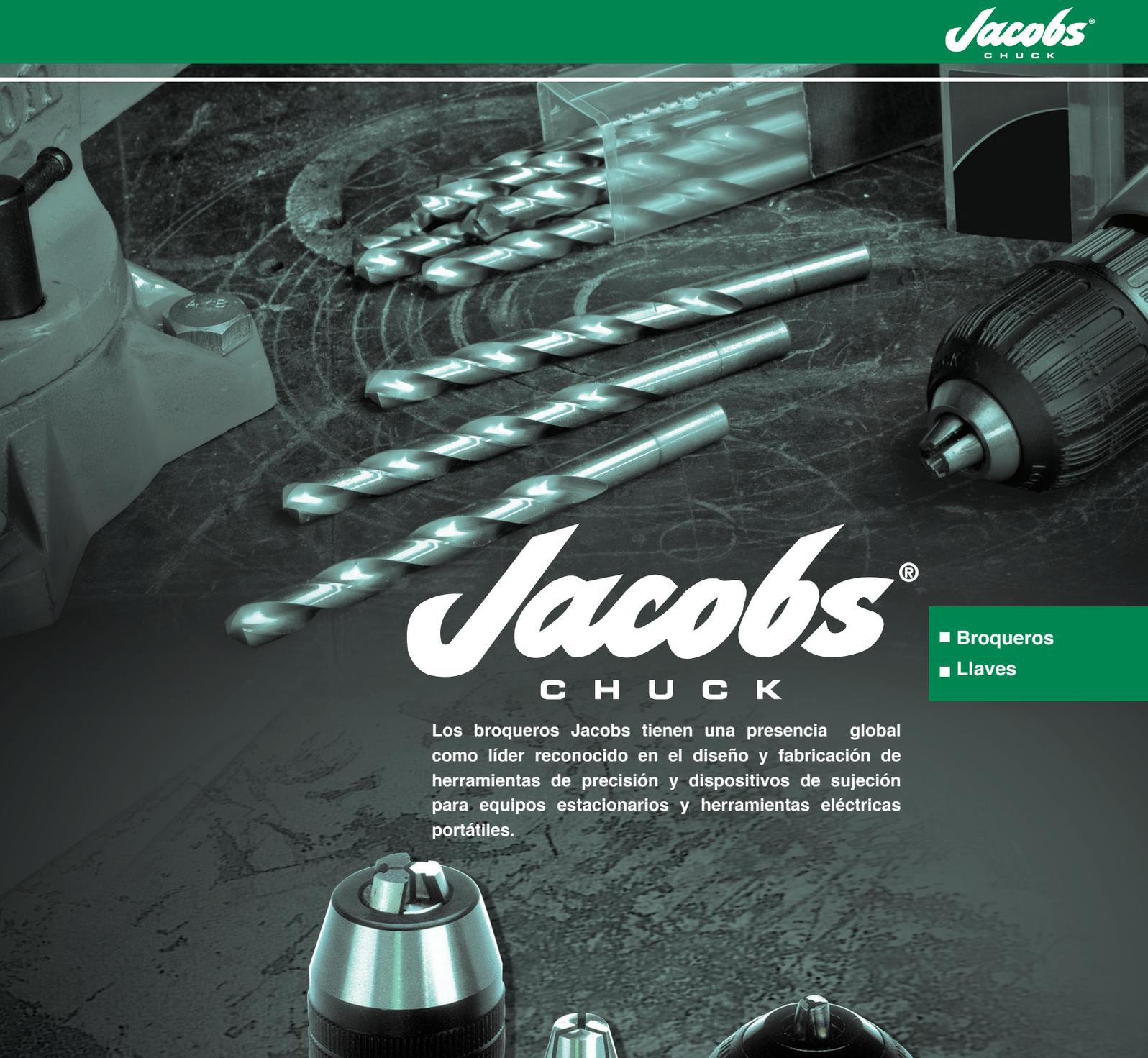
Serie 800		Cono Morse No.		Dimensiones						Peso
Model No	No. de Cat.	Exterior	Interior	Largo Total (L)		Longitud (A)		Diámetro (D)		
				plg	mm	plg	mm	plg	mm	oz
811	<b>30443</b>	1	1	5.71	145	2.99	76	0.79	20	5
812	<b>30444</b>	1	2	6.30	160	3.58	91	1.18	30	14
821	<b>30445</b>	2	1	6.30	160	2.99	76	0.80	20	9
822	<b>30446</b>	2	2	6.89	175	3.58	91	1.18	30	16
823	<b>30447</b>	2	3	7.72	196	4.41	112	1.42	36	24
831	<b>30448</b>	3	1	6.89	175	2.99	76	0.79	20	14
832	<b>30449</b>	3	2	7.64	194	3.58	91	1.18	30	23
833	<b>30450</b>	3	3	8.46	215	4.41	112	1.42	36	30
834	<b>30451</b>	3	4	9.45	240	5.39	137	1.89	48	55
842	<b>30640</b>	4	2	8.46	215	3.58	91	1.18	30	41
843	<b>30452</b>	4	3	9.45	240	4.41	112	1.42	36	42
844	<b>30453</b>	4	4	10.43	265	5.39	137	1.89	48	65
845	<b>30454</b>	4	5	11.81	300	6.77	172	2.48	63	76
853	<b>30641</b>	5	3	10.35	263	4.41	112	1.42	36	100
854	<b>30455</b>	5	4	11.81	300	5.39	137	1.89	48	102
855	<b>30456</b>	5	5	13.19	335	6.77	172	2.48	63	76

## CUÑAS DE EXPULSION

- Endurecido y templado
- Expulsa las mangas, sockets y ejes de los tamaños de cono Morse 0 al 6

Modelo No.	No. de Cat.	Para expulsión de:	Peso oz
900	<b>30484</b>	Cono Morse No. 0	1
902	<b>30485</b>	Conos Morse No. 1 & 2	3
903	<b>30486</b>	Conos Morse No. 3 & 4	6
904	<b>30487D</b>	Conos Morse No. 4 & 5	12
906	<b>30488D</b>	Conos Morse No.6	21
914	<b>30489</b>	Nos. 4 & 5	10





# Jacobs<sup>®</sup>

## CHUCK

- Broqueros
- Llaves

Los broqueros Jacobs tienen una presencia global como líder reconocido en el diseño y fabricación de herramientas de precisión y dispositivos de sujeción para equipos estacionarios y herramientas eléctricas portátiles.

#### Comercio:

[asesorcomercio@herramientasindustrialesas.com](mailto:asesorcomercio@herramientasindustrialesas.com)  
[asesorind@herramientasindustrialesas.com](mailto:asesorind@herramientasindustrialesas.com)  
[dircomercial@herramientasindustrialesas.com](mailto:dircomercial@herramientasindustrialesas.com)  
[ventascomercio@herramientasindustrialesas.com](mailto:ventascomercio@herramientasindustrialesas.com)

#### Principal: Bucaramanga

Dirección: Carrera 17 # 17- 26

Teléfono: (7) 6716201

Telefax : 6715739 - 6719396

Cell : 3158657089 - 3162847736

[ventas@herramientasindustrialesas.com](mailto:ventas@herramientasindustrialesas.com)  
[herramientasind@hotmail.com](mailto:herramientasind@hotmail.com)

#### Sucursal: Cúcuta

Dirección: Carrera 7N # 2 E-73, Ceiba II

Teléfonos: 5717835 - 5922262

Cell : 3187122342 - 3173002896 - 3102544280

[ventasucuta@herramientasindustrialesas.com](mailto:ventasucuta@herramientasindustrialesas.com)  
[ventascomerciohi@gmail.com](mailto:ventascomerciohi@gmail.com)

#### Sucursal: Barrancabermeja

Cell : 310 253 0811 - 315 865 7089

[ventasbarranca@herramientasindustrialesas.com](mailto:ventasbarranca@herramientasindustrialesas.com)

[ventascomerciohiboyaca@gmail.com](mailto:ventascomerciohiboyaca@gmail.com)